

TN3000 系列 SiPM

基于 CMOS 工艺,集诸多优异性能于一身



突出特点

- 绝佳的时间分辨率
- 低暗计数率
- 探测效率高至 35%
- 单光子级灵敏度
- 绝佳的磁场兼容性
- 紧凑的光学封装

主要应用领域

- PET/小动物 PET
- 光谱分析
- 激光探测与测量
- ■射线探测
- **辐射计量与分析**
- 荧光分析
- 高能物理实验

TN3000 系列 SiPM 数据手册



几何参数-----

产品	感光面积	像素间距	像素数量	填充因子	封装尺寸	
JSP-TN3037-SMT	3mm×3mm	37 µ m	5929	60.2%	4mm×4mm×0.68mm	
JSP-TN3050-SMT	JIIIII A JIIIIII	50 μm	3364	70.6%		

性能参数--

参数		值		条件	单位	
		JSP-TN3037-SMT	JSP-TN3050-SMT	赤竹		
光谱响应范围		250-950			nm	
峰值响应波长		420			nm	
击穿电压		25±0.2		@ 25℃	V	
过电压 1		1 - 5			V	
峰值波长探测效率 ²		32%	35%	Vov=2V		
内部增益		2.1 × 10 ⁶	2.7×10 ⁶	Vov=2V		
上升时间		1.2	1.3	Vov=2V	ns	
恢复时间 τ 3		29	45	Vov=2V	ns	
暗计数率 4	典型	88	124	Vov=2V	- kHz/mm²	
	最大	200	288	Vov=2V		
暗电流	典型	463	714	Vov=2V	20	
	最大	980	1600	Vov=2V	nA	
击穿电压温度稳定性		34.6	35.2		mV/℃	
串扰概率		1.3%	3.0%	Vov=2V		
后脉冲		2.1%	2.7%	Vov=2V		
像素电容		98	165	Vov=2V	fF	

² 探测效率不包括串扰概率和后脉冲

³ 像素充电时间 RC

⁴ 阈值=0.5 p.e (25℃)



一般参数-

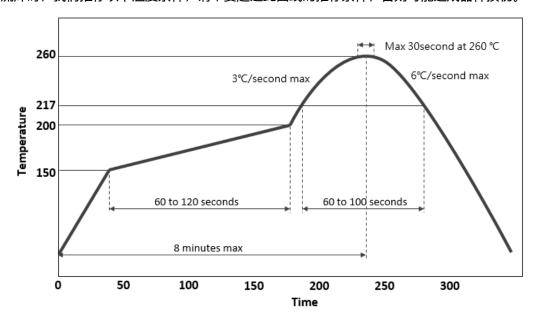
	JSP-TN3xxx-SMT		
存储温度范围	-45℃~+100℃		
工作温度范围	-45℃~+85℃		
是否可回流焊	是		
回流焊峰值温度	260℃		
塑封料类型	环氧树脂		
塑封料折射率	1.54@589nm		
湿度敏感等级	MSL3 1		

¹ 根据 JEDEC J-STD-020 标准,一个 MSL3 级的器件暴露在相对湿度<60%,温度<30℃的空气环境中时,应在 168 小时内完成回流焊,如果暴露时间超过 168 小时,则需要烘烤除去器件内部湿气之后才能进行回流焊作业。

回流焊条件

TN 系列 SiPM 的标准包装方式是采用抽防潮袋抽真空密封的卷盘包装,对于此种包装的产品,在进行回流焊或者其他高温作业之前请参考以下建议;

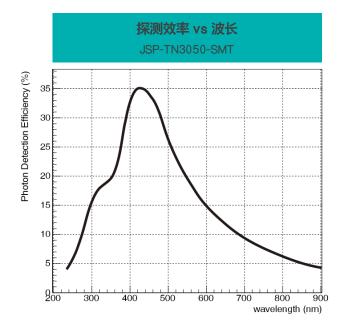
- 1. 如果器件在 168 小时内不进行回流焊作业,请暂时不要打开防潮袋,以免湿气进入;
- 2. 如果防潮袋在回流焊或者其他高温作业时已经打开过,请确保开袋后暴露时间不超过 168 小时,如果超过了 168 小时,请参考 JEDEC J-STD-033 标准,将器件进行烘烤之后再进行回流焊或者高温作业,我们推荐的烘烤条件: 125℃烘烤 24 小时。
- 3. 进行回流焊时,我们推荐以下温度条件,请不要超过此曲线的推荐条件,否则可能造成器件损伤。

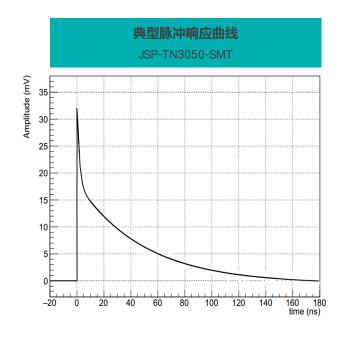


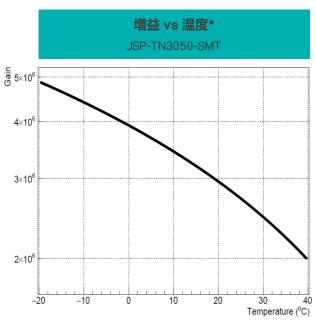
Recommended Temperature Plot

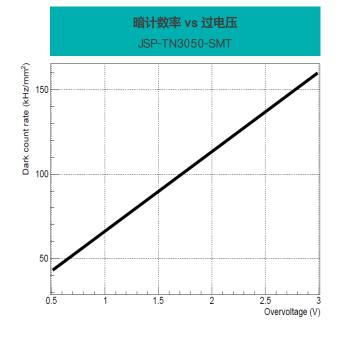


性能图表









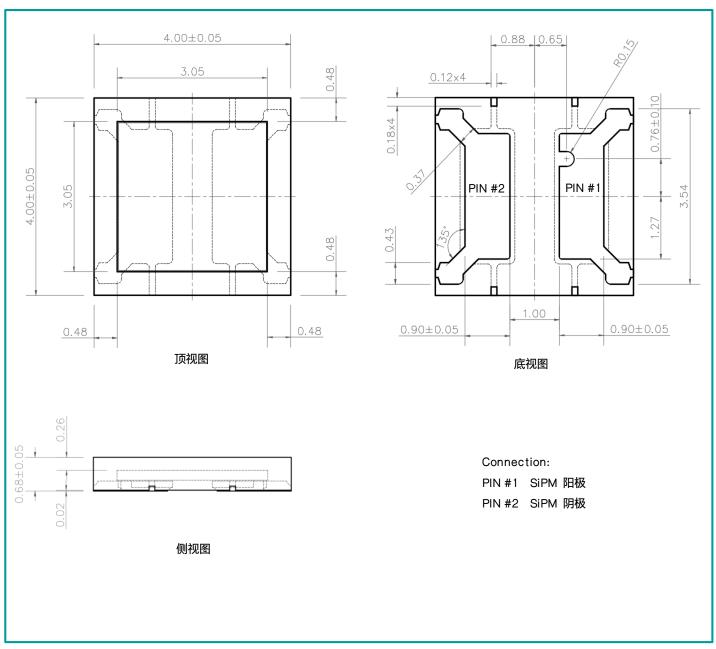
- *此数据是在 26.9V 工作电压下测试获得(室温下,击穿电压 24.9V,即在 2V 过电压条件下的测试结果)
- 1 在超过最大额定值条件下使用此产品,可能造成性能下降甚至永久性损坏。
- 2 本手册中所有数据,如无特说说明,均在过电压=2V下测试获得。



封装图纸-

单位: mm

TN3000 系列 SiPM 封装图



详细封装图纸可以点击 JSP-TN3xxx-SMT-CAD 下载。

TN3000 系列 SiPM 数据手册



更多关于 TN 系列 SiPM 的操作、存储、焊接等相关说明请参考以下文档:

SMT产品的操作,存储,焊接手册

TN 系列硅光电倍增器已通过欧盟的 RoHS 以及 CE(EMC)认证,该产品中铅、汞等有害物质含量低于欧盟检测标准,表明 TN 系列 SiPM 具有非常好的环保性。





■ 手册中所有规格参数如有更改,恕不另行通知

湖北京邦科技有限公司



湖北省鄂州市梧桐湖新区东湖高新科技创意城 A03 栋

邮 编: 436060

电 话: 027-5937 0337 传 真: 027-5937 0337 电子邮箱: info@joinbon.com 官方网站: www.joinbon.com